

Die GML-Serie definiert das Handling schwerer Lasten mit Materialliften völlig neu.

Ein GML ist für 900 kg Nutzlast bis 3,50 m Hubhöhe ausgelegt. Die maximale Hubhöhe liegt bei 7,90 m mit 800 kg Nutzlast. Damit ist der GML 2,6 x kräftiger als der bis dahin stärkste Wienold Lift: der Superlift SLK.

Je nach Modell und Ausstattung wird die Last elektrisch oder manuell gehoben und gesenkt. Bei den AC- und DC-Modellen befördert eine kräftige Elektrowinde Lasten ganz leicht per Knopfdruck auf die Fernbedienung auf und ab.

**AC-Modelle** benötigen eine konstante Stromversorgung, um die Winde anzutreiben. Das Heben und Senken der Last erfolgt über die im Lieferumfang enthaltene Kabelfernbedienung.

**DC-Modelle** haben einen separaten Batteriewagen mit zwei 12 Volt Batterien, integriertem Ladegerät, Kontergewichten und Steuerbügel. Bei gewöhnlicher Belastung liefern die Batterien Energie für einen Arbeitstag.

**M-Modelle** werden manuell per Schneckenwinde betrieben, wobei der Wirkungsgrad über die Kurbel einstellbar ist.

Mit einem optionalem Untersetzungsgetriebe, das auf die Winde montiert wird, ist der Mast wahlweise per Akkuschauber, Bohrmaschine, oder Kurbel, in drei Übersetzungen bedienbar.

Sicherheit ist bei 900 kg Nutzlast ein wichtiger Aspekt. Daher haben wir das Mastsystem völlig neu konstruiert, verbreitert und mit einer doppelten Sicherheitsfallbremse ausgestattet.

Das Multifunktionsfahrgestell wurde optimiert und den enormen Nutzlasten angepasst, um die Flexibilität im Aufbau und in den Anwendungen zu erhalten.

Umlenkrollen, Lager, Seile usw. sind großzügig dimensioniert und auf Langlebigkeit ausgelegt. In den Elektromodellen sorgen Endschalter für sicheres Arbeiten, sie schalten die Winde am höchsten und tiefsten Punkt ab. Die Winde stoppt auch, wenn die Spannung auf dem Seil zu gering ist.

Seitliche Ausleger schaffen erhöhte Stabilität bei Außeneinsätzen mit Windbelastung. 20er und 25er Serien sind standardmäßig mit den seitlichen Auslegern ausgestattet. Für 10er und 15er Serien sind sie als Sonderausstattung erhältlich.



Schneckenwinde: Wirkungsgrad einstellbar

Fernbedienbar: Elektrischer Windenantrieb

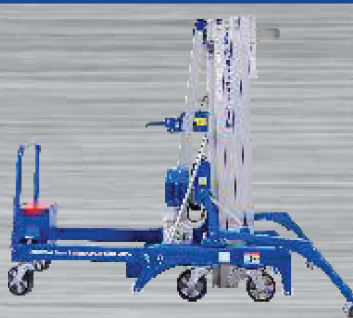
## Modelle | Ausstattungen



**GML/M:**  
Langversion ohne Kontergewichte.  
2 lange Ausleger vorne.  
Lenkbügel am Mastpaket.  
1-Gang Schneckenwinde.  
Verstellbare Lastgabel.  
Seitliche Ausleger (Serien 20 u. 25).

### Vier Hubhöhen:

- 10er Serie:** 3,50 m > 900 kg Nutzlast max.
- 15er Serie:** 5,00 m > 850 kg Nutzlast max.
- 20er Serie:** 6,50 m > 850 kg Nutzlast max.
- 25er Serie:** 7,90 m > 800 kg Nutzlast max.



**GML/AC:**  
Langversion mit 12 Kontergewichten und Box.  
2 lange Ausleger hinten.  
Lenkbügel am Mastpaket.  
Separater Lenkbügel hinten.  
230 V Windenantrieb mit Kabel-Fernbedienung.  
Verstellbare Lastgabel.  
Seitliche Ausleger (Serien 20 u. 25).

### Drei Antriebsvarianten:

1. **AC:** strombetriebene Elektrowinde 230 V
2. **DC:** batteriebetriebene Elektrowinde 24 V
3. **M:** manuelle Schneckenwinde



**GML/DC:**  
Langversion mit Batteriewagen,  
2 lange Ausleger hinten mit:  
verfahrbarem Batteriewagen inkl. Ladegerät,  
6 Kontergewichte. Lenkbügel am Mastpaket.  
Separater Lenkbügel am Batteriewagen.  
24 V Windenantrieb mit Kabel-Fernbedienung.  
Seitliche Ausleger (Serien 20 u. 25).

### Sonderausstattung:

- 3-stufiges Untersetzungsgetriebe für Betrieb per Handkurbel, Bohrmaschine oder Akkuschauber für GML/M
- seitliche Ausleger für Serien 5 - 15



GML800/AC/K mit Zubehöerausstattung Glassauger GA2-24V

## Technische Daten

M-Serie (Scheckenwinde)	GML/10/M/STD	GML/15/M/STD	GML/20/M/STD	GML/25/M/STD
Hubhöhe (Standardgabel oben):	3,50 m	5,00 m	6,50 m	7,90 m
Transportstellung - Höhe/Länge/Breite:	1,98 / 1,00 / 0,78 m	1,98 / 1,00 / 0,78 m	1,98 / 1,00 / 0,78 m	1,98 / 1,00 / 0,78 m
Arbeitsstellung - Höhe/Länge <sup>1</sup> /Breite:	1,98 / 1,94 / 0,78 m	1,98 / 1,94 / 0,78 m	1,98 / 1,94 / 0,78 m	1,98 / 1,94 / 0,78 m
Nutzlast max. (Lastzentrum bei 28 cm) <sup>2</sup> :	900 kg	850 kg	850 kg	800 kg
Gewicht Fahrgestell inkl. Ausleger:	237 kg	260 kg	313 kg	339 kg
AC-Serie (~230 Volt)	GML/10/AC/K	GML/15/AC/K	GML/20/AC/K	GML/25/AC/K
Hubhöhe (Standardgabel oben):	3,50 m	5,00 m	6,50 m	7,90 m
Transportstellung - Höhe/Länge/Breite:	1,98 / 1,00 / 0,78 m	1,98 / 1,00 / 0,78 m	1,98 / 1,00 / 0,78 m	1,98 / 1,00 / 0,78 m
Arbeitsstellung - Höhe/Länge <sup>1</sup> /Breite:	1,98 / 1,94 / 0,78 m	1,98 / 1,94 / 0,78 m	1,98 / 1,94 / 0,78 m	1,98 / 1,94 / 0,78 m
Nutzlast max. (Lastzentrum bei 28 cm) <sup>2</sup> :	900 kg	850 kg	850 kg	800 kg
Gewicht Fahrgestell inkl. Ausleger:	273 kg	296 kg	349 kg	372 kg
Gewicht Kontergewichte u. Boxen:	207 kg	207 kg	207 kg	207 kg
DC-Serie (24 Volt)	GML/10/DC/K	GML/15/DC/K	GML/20/DC/K	GML/25/DC/K
Hubhöhe (Standardgabel oben):	3,50 m	5,00 m	6,50 m	7,90 m
Transportstellung - Höhe/Länge/Breite:	1,98 / 1,00 / 0,78 m	1,98 / 1,00 / 0,78 m	1,98 / 1,00 / 0,78 m	1,98 / 1,00 / 0,78 m
Arbeitsstellung - Höhe/Länge <sup>1</sup> /Breite:	1,98 / 1,94 / 0,78 m	1,98 / 1,94 / 0,78 m	1,98 / 1,94 / 0,78 m	1,98 / 1,94 / 0,78 m
Nutzlast max. (Lastzentrum bei 28 cm) <sup>2</sup> :	900 kg	850 kg	850 kg	800 kg
Gewicht Fahrgestell inkl. Ausleger:	273 kg	296 kg	349 kg	372 kg
Gewicht Batteriewagen inkl. Kontergewichte:	213 kg	213 kg	213 kg	213 kg